



ADHESIVE TECHNOLOGIES



HİSSEDEREK
YAPIŞTIRIR

E N D Ü S T R İ Y E L K A T A L O G

“

UNICOL srl ağırlıklı olarak mobilya, kağıt-ambalaj ve ayakkabı sanayilerine yönelik tutkal ve yapıştırıcı madde imal etmektedir. Geleneksel yapıştırıcılara ilave olarak, klasik yapıştırıcıların etkisiz kaldığı malzemeler üzerindeki yapıştırma sorunlarını çözebilen bir dizi ürün de sunmaktadır.

”



ÜRÜN ÇEŞİTLERİ

08

VİNİL TUTKALLAR PVA'LAR VE EVA BAZLI YAPIŞTIRICILAR	08/16
POLİÜRETAN DİSPERSİYONLAR	12
UF VE MELAMİN TUTKALLAR	14
UF TUTKALLAR İÇİN EKSPİYANLAR	15
HOTMELT YAPIŞTIRICILAR	17
POLİÜRETAN YAPIŞTIRICILAR	20
POLİKLOROPREN BAZLI YAPIŞTIRICILAR	23
KATKI MADDELERİ, PRİMERLER VE YARDIMCI ÜRÜNLER	25
AMBALAJ SANAYİ İÇİN HOTMELT YAPIŞTIRICILAR	28
AMBALAJ SANAYİ İÇİN PVOH, PVAC VE EVA DİSPERSİYONLARI	29
AYAKKABI SANAYİ İÇİN TUTKALLAR	31

“ Belgelenmiş bir kuruluşun güvencesi ”



Şirket, ISO 9001 Kalite Sistemi ve ISO 14001 Çevre Yönetim Sistemi tarafından öngörülen standartlara özellikle dikkat etmektedir. Kaliteye, şirket yapısını ve üretim süreçlerini sürekli geliştirmeye yönelik bir araç gözüyle bakılmaktadır. Ham maddeler, imalat süreçleri ve nihai ürünler işlenmek ve teslim edilmek için gerekli uygunluğu kazanmadan önce ciddi, sıkı ve analitik kontrollere tabi tutulmaktadır. Gelişmiş araçlar kullanan kalifiye uzmanlar laboratuvarlarımızda analizler gerçekleştirir.



HİSSEDEREK
YAPIŞTIRIR

TÜM YAPIŞTIRMA SORUNLARI İÇİN ÇÖZÜMLER



AHŞAP SEKTÖRÜ

Vinyl glues
Poliüretan dispersiyonlar
Hotmelt yapıştırıcılar

Ahşap imalat sanayine ilişkin değişik ihtiyaçları karşılayabilecek geniş bir ürün yelpazesi.



KAĞIT VE AMBALAJ SANAYİ

Vinil tutkallar
Hotmelt yapıştırıcılar

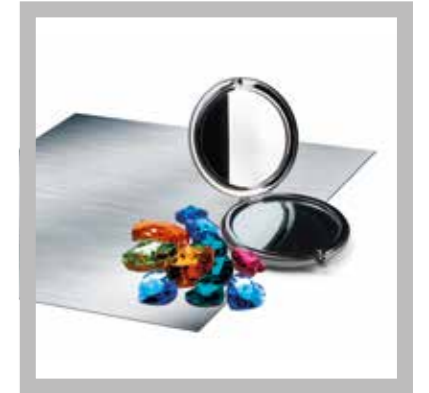
Unicol, FDA175.105 Madde 21'e uygun olarak APEO ve DIBP içermeyen bir ürün yelpazesi sunmaktadır.



AYAKKABI SANAYİ

Hotmelt yapıştırıcılar

Kumaş germe, ayakkabı ve köşe sertleştirici imalatı ve birleştirmeye yönelik ve ayrıca spesifik müşteri taleplerine uygun ürünler.



ÖZEL UYGULAMALAR

Poliüretan yapıştırıcılar
Polikloro yapıştırıcılar
Katki maddeleri ve primerler

Geleneksel yapıştırıcıların etkili olmadığı malzemeler üzerindeki yapıştırma sorunlarını çözebilen ve ürün yelpazesini tamamlayan ürünler.

“
Ürünlerimiz, kalite standartlarına ve müşterilerimizin spesifik ihtiyaçlarını karşılayabilecek esnek ve isteğe uyarlanmış üretim süreçlerine mutlak biçimde riayet edilerek **modern ve etkin ekipmanlar ile imal edilmektedir**
”

PVAc ve EVA BAZLI TUTKALLAR

UYGULAMA
ALANLARI:
**YÜZEYLİ PANEL
MONTAJI, İMALATI
GENEL KULLANIM
ALANLARI**

PVAc BAZLI TUTKALLAR

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	M.F.T. (°C)	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	KATILAŞMA SÜRESİ 20°C	POTA ÖMRÜ KARIŞIM ORANI
Nunivil 16	Mobilya montajında, boşluklu panel, yumuşak ağaç kontratabla ve yüzeyli panel imalatında kullanılır.	4°	15.000/20.000	10/15 dk.	20/35 dk.	//
Nunivil 50	Lamine, masif ahşap ve otomatik presli kontratablaların yapıştırılmasında. Hızlı pres sıkıştırma. Yumuşak ağaç yapıştırma işlemlerinde. Şeffaf tutkal çizgisi, hem soğuk hem de sıcak ısı.	4°	19.000/26.000	6/10 dk.	4/6 dk. sert ahşap 10-15 dk. lamine	//
Nunivil 62	Yüzeyli panel ve boşluklu panel imalatı için uygundur. Sıcak preslerde kullanılır.	5°	20.000/25.000	2/4 dk.	4/8 dk.	//
Nunivil 80	Sert ve reçineli ahşap, sandalye ve masa yapıştırma işlemlerinde, genel montaj uygulamalarında. Şeffaf tutkal çizgisi. CATAS sertifikalı. Beyaz, sarı ve ceviz renginde.	0°	18.000/22.000	8/10 dk.	10/15 dk.	//
Nunivil 81	Marangozlukta kullanılır. Şeffaf tutkal çizgisi. Lamine, masif ahşap, kontrplak ve yonga levha (soğuk ısı) yapıştırma işlemlerinde. Ayrıca sert ahşaplar için de uygundur.	3°	22.000/28.000	15/20 dk.	30/40 dk. (masif ahşap)	//
Nunivil 118 M	Otomatik kamalama makineleri için.	0°	250/350	8/12 dk.	10/15 dk.	//
Nunivil 120 (Nunivil 125 sarı renkli)	Sert ahşap sandalye ve masaların yapıştırılmasında, genel montaj uygulamalarında. Hızlı katılma özelliği. Şeffaf tutkal çizgisi. CATAS sertifikalı.	0°	12.000/15.000	8/10 dk.	10/15 dk.	//

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	M.F.T. (°C)	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	KATILAŞMA SÜRESİ 20°C	POTA ÖMRÜ KARIŞIM ORANI
Nunivil 135	Postforming işlemi için hızlı katılma özelliği.	5°	6.000/8.000	6/12 dk.	4/6 dk.	//
Nunivil 165	Çok hızlı yapıştırma işlemleri için. Yüksek performanslı tutkal, sert ve yumuşak ahşapların, lamine masif ahşapların yapıştırılması için uygundur. Sıkıştırma presleri için uygun.	5°	17.000/20.000	4/7 dk.	2-5 dk.	//
Nunivil 175	Genel marangozluk uygulamaları. Laminat, kontratabla, kontrplak ve yonga levhalar için uygun. Hızlı katılma özelliği. Elastik tutkal çizgisi. Beyaz ve sarı renklerde	3°	16.000/28.000	5/7 dk.	4-6 dk.	//
Nunivil 187	Genel marangozluk uygulamaları. Laminat, kontratabla, kontrplak ve yonga levhaların yapıştırılmasında.	4°	19.000/23.000	20/30 dk.	30-35 dk.	//

EVA BAZLI TUTKALLAR

Nunivil 211	PVC folyoların yapıştırılması için uygundur. Melamin kağıtlarda, vernikli yüzeyler üzerindeki alüminyum filmlerde, metaller ve sert alt tabakalarda (bir yüzeyin emici olması gerekir). 70-80°C'de reaksiyona girer. Düz yüzeyler ve postforming işlemlerinde.	0° (5°)	11.000/15.000	7-9 dk.	20-30 dk.	1 saat
Nunivil 218	Ahşap paneller üzerinde PVC ve emprenyeli kağıtların yapıştırılması için uygundur. PVC ve karton üzerinde genişlemiş polistirenlerin yapıştırılmasında. Yüzeyli panel imalatına özel. Solvent içermez.	0°	10.000/14.000	5-10 dk.	10-15 dk.	//

PVAc ve EVA BAZLI TUTKALLAR

ÖZEL VİNİL TUTKALLAR

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	M.F.T. (°C)	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	KATILAŞMA SÜRESİ 20°C	POTA ÖMRÜ KARIŞIM ORANI
Nunivil 270	E.P.I. Sistemi (İnd.303 15% 303) sert, reçineli tropik ahşaplar üzerinde yapıştırma işlemlerine imkan sağlar. Dış mekanlarda kullanılan ürünler için uygundur.	5°	19.000/25.000	12-14 dk.	10-15 dk.	40 dk.
Nunivil 308	Vernikli poliüretan alt tabakaların (POR, polyester ve su bazlı), polyester, su, emprenyeli kağıt ve laminatların yapıştırılmasında kullanılan tek bileşenli özel ürün. Bir yüzeyin emici olması gerekir.	5°	9.000/15.000	6-8 dk.	30-40 dk.	//
Nunivil 330	Nitro vernikli veya parçalı poliüretan alt tabakalarda kontratabla ve masif ahşapların yapıştırılmasında kullanılan tek bileşenli tutkal. Hızlı katılma, şeffaf tutkal çizgisi. Bir yüzeyin emici olması gerekir.	0°	14.000/18.000	7-10 dk.	10-15 dk.	//

DİRENÇLİ PVAc BAZLI VİNİL TUTKALLAR

Nunivil 1000	Kapı, pencere, banyo ve mutfak mobilyaları, cephe panelleri ve laminatlarda (hem sıcak hem soğuk olmak üzere) kullanılır. Tutkal sınıfı: EN 204/205-D3/D4 7 gün sonra (%5 İnd. 302/303 ile). WATT 91 sertifikalı	5° (5°)	10.000/18.000	7/9 dk.	20/30 dk.	6 saat (I. 302) 1 saat (I. 303)
Nunivil 1028	Kapı, pencere, banyo ve mutfak mobilyaları, kağıtlı ve laminatlı cephe panellerinde (hem sıcak hem soğuk olmak üzere) kullanılır. Tutkal sınıfı: EN 204/205-D3/D4 7 gün sonra (%5 İnd. 302/303 ile). WATT 91 sertifikalı. Mükemmel sürünme direnci	3° (5°)	6.000/10.000	10/20 dk.	20/30 dk.	6 saat (I. 302) 1 saat (I. 303)

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	M.F.T. (°C)	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	KATILAŞMA SÜRESİ 20°C	POTA ÖMRÜ KARIŞIM ORANI
Nunivil 1006	Ahşap kaplama, emprenyeli kağıt ve laminatlarda. EN 204/205 - D3 ve WATT 91 sınıfı yapıştırıcı. Kontratabla panel üretiminde.	4°	8.000/14.000	15/20 dk.	30/40 dk. (60°: 3/4 dk.)	//
Nunivil 1620	Ahşap kaplama, emprenyeli kağıt ve laminatlarda (sıcak ve soğuk olmak üzere). Kesin, sert tutkal çizgisi. İyi su direnci ve belirginleşmeme özelliği.	5°	11.000/14.000	10/20 dk.	Ahşap kaplama 60°: 2/4 dk. 70°: 1/3 dk.	//
Nunivil 1064	Ahşap kaplama ve laminatlarda. Merdaneli bükme makinelerinde hızlı katılma. Tutkal sınıfı: EN 204/205-D3/D4 7 gün sonra (%5 İnd. 302/303 ile).	4° (5°)	12.000/16.000	4/6 dk.	10/20 dk.	6 saat (I. 302) 1 saat (I. 303)
Nunivil 1102	Lameller, banyo ve mutfak mobilyaları için iki bileşenli sistem. Sert ahşaplar için uygun. Tutkal sınıfı: EN 204/205- D4 7 gün sonra (%5 İnd. 300 ile)	4° (4°)	14.000/22.000	7/9 dk.	20/30 dk.	5 gün
Nunivil 1105	TEK BİLEŞENLİ ÜRÜN EN 204/205 - D4 ve WATT 91. Hızlı katılma. Sert ve yumuşak ahşaplı düz lamel panel, parke ve dış mekan ürünlerinin imalatında. Tam korumalı. Yüksek frekans presleri için uygundur	4°	5.500/8.500	7/9 dk.	20/40 dk.	//
Nunivil 1803	İnce ve sert kağıtlı, yüzeyli panel imalatında. Merdaneli bükme makinelerinde hızlı katılma. Tutkal sınıfı: EN 204/205-D3/D4 7 gün sonra (%5 İnd. 302/303 ile).	2° (4°)	19.000/24.000	4-6 dk.	10-20 dk.	6 saat (I. 302) 1 saat (I. 303)

Poliüretan Dispersiyonlar

UYGULAMA
ALANLARI:

**3-D
TEKNOLOJİSİ**

Su bazlı poliüretan dispersiyon

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	M.F.T. (°C)	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	REAKTİVASYON ISISI (°C)	POTA ÖMRÜ KARIŞIM
Nunipur 7020	3D teknolojisine yönelik 2K poliüretan dispersiyon. Termoplastik folyoların (PVC,PO,PP) ve kağıtların yapıştırılmasında. Termo-reaktivasyon ısısı: 60-80°.	(5°)	50/600	60/80°	6-8 saat
Nunipur 7021	3D teknolojisine yönelik 2K poliüretan dispersiyon. Termoplastik folyoların (PVC,PO,PP) ve kağıtların yapıştırılmasında. Termo-reaktivasyon ısısı: 60-80°.	(5°)	800/1.200	60/80°	6-8 saat
Nunipur 7022	3D teknolojisine yönelik 2K poliüretan dispersiyon. Termoplastik folyoların(PVC,PO,PP) ve kağıtların yapıştırılmasında. Termo-reaktivasyon ısısı: 60-80°.	(5°)	1600/2000	60/80°	6-8 saat
Nunipur 7028	3D teknolojisine yönelik 2K poliüretan dispersiyon. Termoplastik folyoların(PVC,PO,PP) ve kağıtların yapıştırılmasında. Termo-reaktivasyon ısısı: 60-80°. Özellikle,yüksek basınçlı sprey uygulamaları için uygundur.	(5°)	1400/1800	60/80°	6-8 saat
Nunipur 7030	3D teknolojisine yönelik 1K poliüretan dispersiyon. Termoplastik folyoların(PVC,PO,PP) ve kağıtların yapıştırılmasında. Termo-reaktivasyon ısısı: 60-80°.	(5°)	1100/1900	60/80°	//
Nunipur 7031	3D teknolojisine yönelik 1K poliüretan dispersiyon. Termoplastik folyoların(PVC,PO,PP) ve kağıtların yapıştırılmasında. Termo-reaktivasyon ısısı: 60-80°.	(5°)	1100/1900	60/80°	//

**HİSSEDEREK
YAPIŞTIRIR**

UF ve melamin tutkallar

UF ve MUF reçineleri

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	PH 20°C	VİSKOZİTE BROOKFIELD 20°C (mpA.S)	POTA ÖMRÜ	JELLEŞME SÜRESİ	TUTKAL SÜRME MİKTARI (G/M ²)
Resin HF	Kendine has yapışkanlığı olan kendiliğinden sertleşen UF tutkal, hızlı katılaşma ve uzun pota ömrü. Yüzeyle panel, kontrplak, sandviç panel ve mobilya elemanları imalatında. Ayrıca yüksek frekans preslerinde de kullanılır. Ağırlık oranı 2:1.	4,5/5,5	3.000/7.500	15°: 3 saat 20°: 2 saat 25°: 1 saat	20°: 240 dk. 40°: 35 dk. 60°: 5 dk. 80°: 80 sn. 100°: 45 sn.	100-200
Resin MF	Kendine has yapışkanlığı olan kendiliğinden sertleşen UF tutkal, hızlı katılaşma ve uzun pota ömrü. Çerçeve üretiminde, mutfak ve banyo mobilyalarında kullanılır. Isı ve neme karşı iyi direnç gösterir. Ağırlık oranı 2:1.	4,5/5,5	4.000/9.000	15°: 3 saat 20°: 2 saat 25°: 1 saat	60°: 5 dk. 80°: 90 sn. 90°: 55 sn.	100-200
Resin 401 (E1)	Mükemmel çözünürlüklü kendiliğinden sertleşen UF tutkal, yüksek yapışma gücü ve belirginleşmeme özelliği. Yüzeyle panel, kontrplak, panel, sandviç panel ve mobilya imalatında kullanılır. Ayrıca yüksek frekans preslerde de kullanılır. Ağırlık oranı 2:1.	5,0/6,0	2.500/5.500	15°: 8 saat 20°: 5 saat 30°: 3 saat	60°: 13 dk. 80°: 140 sn. 100°: 60 sn.	100 (E1)
Resin 474	Yapışkanlığı arttıran ilave özel katkı maddeleri içeren kendiliğinden sertleşen UF tutkal, uzun pota ömrü. Yüzeyle panel, kontrplak, panel, sandviç panel ve mobilya imalatında kullanılır. Ağırlık oranı 2:1.	4,0/5,5	2.000/7.000	15°: 7 saat 20°: 4 saat 30°: 2 saat	60°: 8 dk. 80°: 100 sn. 100°: 50 sn.	100-200
Resin 700	Yüksek ısılarda hızlı biçimde yapışan, yüksek performanslı, mükemmel yapışma gücü ve belirginleşmeme özelliği olan kendiliğinden sertleşen UF tutkal. Yüzeyle panel, kontrplak, panel, sandviç panel ve mobilya imalatında kullanılır. Ağırlık oranı 2:1.	veri yok	4.000/10.000	20°: 3 saat 30°: 2 saat	60°: 7 dk. 80°: 90 sn. 90°: 70 sn. 100°: 45 sn.	100-200
Resin 746 (E1 - ayrı sertleştirici)	Düşük formaldehit salınımlı sertleştirici ayrı bir madde içeren UF tutkal. Yüksek performans, uzun pota ömrü ve belirginleşmeme özelliği. Yüzeyle panel, kontrplak, panel, sandviç panel ve mobilya imalatında kullanılır. E1 sınıfı. Ağırlık oranı 2:1	veri yok	3.000/6.000	-	-	100

UYGULAMA ALANLARI:

ÇOK TABAKALI VE KAVİSLİ ELEMANLAR, YÜZEYLİ PANEL İLE AĞAÇ KAPLAMA İMALATINDA VE AĞAÇ KONTRATABLELARIN MUHAFAZASINDA

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	PH 20°C	VİSKOZİTE BROOKFIELD 20°C (mpA.S)	POTA ÖMRÜ	JELLEŞME SÜRESİ	TUTKAL SÜRME MİKTARI (G/M ²)
Resin 920	İmalat işlemleri için uygun iki bileşenli MUF reçine. Ciddi seviyede soğuk ve kaynar su direncinin gerekli olduğu durumlarda kullanılan bir yapıştırıcı.	-	-	-	-	veri yok
Resin 942	İmalat işlemleri için uygun iki bileşenli MUF reçine. Ciddi seviyede soğuk ve kaynar su direncinin gerekli olduğu durumlarda kullanılan bir yapıştırıcı. Kontrplaklar, paneller ve sandviç panellerde kullanılır.	5,0/6,0	8.000/12.000	20°: 2 saat 30°: 1 saat	80°: 120 sn. 90°: 100 sn. 100°: 50 sn.	100 - 300
Resin Unico L 66	Düşük formaldehit salınımlı, üstün stabiliteye sahip, sıcak ve yüksek frekanslı olarak yüksek yapıştırma gücü olan, likit UF tutkal. Yüzeyle panel, kontrplak, panel, sandviç panel ve E1 sınıfı mobilya elemanları imalatında kullanılır. Ayrıca yüksek frekans preslerde de kullanılır. Ağırlık oranı 2:1	8,0/9,5	800/2.800	-	-	100 (E1)

UF Tutkallar için Eksipiyenlar

Talaş

ÜRÜN	ÖZELLİKLER
Fracol 90/92	Fracoller yetersiz elastisite, çok ince veya gözenekli paneller üzerinde belirginleşme özelliği sergileme gibi üre tutkallara özgü bazı eksiklikleri bertaraf ederler. Açık zamanı ve pota ömrünü arttırır yüksek bir performans ve iyi bir yayılmaya olanak sağlar; ayrıca bazı elemanlarda ankrajı arttırırlar. Traşlama ve şekillendirme aletlerinin kullanım ömürlerini arttırırlar. Sistem kullanıcıları veya türüne göre UF tutkalların karışımlarına %5 ila %40 arasında ilave edilirler. Fracol 90: temel ürün, sandviç panel ve ahşap kaplama uygulamaları için elverişlidir. Tutkal karışımına dengeli bir elastisite ve düzleştirme gücü sağlar. Fracol 92: kağıt ürünlerine özel. Karışıma yüksek bir dolgu ve düzleştirme gücü sağlar. Ağaç kaplama uygulamalarında az miktarda dolgu maddesinin eklenmesiyle terlemeyi hemen hemen engeller.

UYGULAMA ALANLARI:

**AĞAÇ KAPLAMA,
KAĞITLI CEPHE PANELLERİ VE
LAMİNATLAR BOŞLUKLU ÜRÜNLERİN
MUHAFAZASINDA**

Özel Vinil

“ **NUNIVIL 1601** kısmen yenilenebilir kaynaklardan üretildiği için yapıştırıcı maddelerin kullanımında çevresel etkilere ilişkin olarak hiç kuşku yok ki yenilikçi bir üründür. ”

Tutkalın kullanımı ve uygulamasında esasen atmosfere emisyon (VOC) verilmez ve formaldehit içeriği 200 ppm'den (Apple'lar 20ppm içerir) düşük olup söz konusu bu değer asetoviniil D3 tutkallar arasında en düşüklerden bir tanesidir. NUNIVIL 1601 sayesinde nihai ürünlerde formaldehit tutkal püskürtmesi yapılmaz.

Bu durumda ürünlerin Ekim 2008 tarihli bakanlık kararname-si uyarınca üre tutkal kullanımında zorunlu olan formaldehit içeriğine yönelik kontrol uygulamasına tabi tutulmasına gerek yoktur. Ayrıca düşük miktarda bir atık ve bunun sonucunda ise daha az atık giderme işlemi öngörülmüştür.

Üre tutkala bir alternatif

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	M.F.T. (°C)	VİSKOZİTE BROOKFIELD 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C.	KATILAŞMA SÜRESİ
Nunivil 1601	Ağaç kaplamalı yüzeyli panel ve sandviç paneller,emprenye kağıt ve sıcak (60°)laminat imalatında.Yüksek frekanslı ürünler için uygun. Sert tutkal çizgisi.Azalmış süre ve sıcaklıklar. En 204/205 D3.sertifikalı	18°	8.000/11.000	15/25 dk.	60°C: 2/4 dk. ağaç kaplama 70°C: 1/3 dk. ağaç kaplama

Hotmelt yapıştırıcılar

Kenar Bantlama

ÜRÜN	UYGULAMALAR	RENK	VISCOSITY BROOKFIELD 200°C (mpA.S)	YUMUŞAMA NOKTASI (°C)	BAZ	HIZ
Unibord 600	Direkt preforming ve postforming uygulamalarında dolgu ve kapama işlemlerinde. Şeffaf tutkal çizgisi. Kısa açık zaman.	Şeffaf	2.500/5.000	118/128°	EVA	///
Unibord 603	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında.Ayrıca CNC işleme merkezleri için de uygundur. Yarı şeffaf tutkal çizgisi.	Nötr	90.000/110.000	97/105°	EVA	18-30 mt/dk.
Unibord 606	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında. Yarı şeffaf tutkal çizgisi.	Nötr Beyaz	50.000/70.000	95/105°	EVA	18-35 mt/dk.
Unibord 607M	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında. Yarı şeffaf tutkal çizgisi.	Nötr Beyaz	50.000/80.000	97/107°	EVA	14-35 mt/dk.
Unibord 624	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında. Akma özelliği iyi. CNC işleme merkezleri ve softforming uygulamaları için de uygundur. Yarı şeffaf tutkal çizgisi.	Şeffaf Beyaz	50.000/80.000	105/115°	EVA	20-30 mt/dk.
Unibord 630	Polyester, melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında. Manuel köşe bantlama işlemlerinde.	Nötr/Ceviz	22.000/32.000	83/92°	EVA	Manuel
Unibord 635	İnce PVC kenarların yapıştırılmasında.Manuel kenar bantlama işlemlerinde.Maksimum 160°C.	Nötr/Ceviz	10.000/14.000	79/83°	EVA	Manuel
Unibord 658	Kalın polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında.	Nötr/Ceviz/ Beyaz	80.000/100.000	100/110°	EVA	10-35 mt/dk.
Unibord 663	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında.Doğrusal bükme özelliği.ÇOK AMAÇLI ÜRÜN.Yüksek hız özelliği.	Nötr/Ceviz/ Beyaz Siyah	85.000/105.000	110/118°	EVA	10-50 mt/dk.
Unibord 669	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında.Doğrusal bükme özelliği.ÇOK AMAÇLI ÜRÜN.Yüksek hız özelliği.	Nötr/ Beyaz	60.000/85.000	98/108°	EVA	10-50 mt/dk.
Unibord 673	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında.İpliklenme yapmaz. Yüksek hız özelliği.	Nötr/Ceviz/ Beyaz	75.000/95.000	90/100°	EVA	10-50 mt/dk.

UYGULAMA ALANLARI:

BANTLAMA

Kenar Bantlama

ÜRÜN	UYGULAMALAR	RENK	VISCOSITY BROOKFIELD 200°C (mpA.S)	YUMUŞAMA NOKTASI (°C)	BAZ	HIZ
Unibord 675	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların yapıştırılmasında.Doğrusal kenar çizgisi. İpliklenme yapmaz. Yüksek hız özelliği.	Nötr, ceviz, beyaz	75.000/95.000	110/123°	EVA	10-50 mt/dk.
Unibord 682	Polyester,melamin,lamine PVC ve ABS kenarların ve köknar kerestenin yapıştırılmasında. Softforming uygulamaları için de uygundur.Yüksek hız özelliği.	Nötr, ceviz, beyaz	90.000/125.000	110/120°	EVA	15-65 mt/dk.
Unibord 688	Masif ahşap,önceden kompoze edilmiş ve plastik lamine kenarların yapıştırılmasında. Özellikle softforming için tasarlanmıştır.	Nötr ceviz beyaz/siyah	125.000/150.000	100/110°	EVA	18-30 mt/dk.
Unibord 694	Masif ahşap,önceden kompoze edilmiş ve plastik lamine kenarların yapıştırılmasında. Softforming uygulamaları için de uygundur	Nötr, ceviz, beyaz	95.000/125.000	97/106°	EVA	10-30 mt/dk.

Özel Hotmelt

Unibord 721	Yüksek giriş zeminlerdeki silikat/sülfatlar-da PVC,ABS ve plastik laminat kenarların yapıştırılmasında.	Nötr	18.000/24.000	90/100°	EVA mod.	10-25 mt/dk.
Unibord 724	Masif ahşap,önceden kompoze edilmiş ve plastik lamine kenarların yapıştırılmasında. Softforming kenar çizgisi. Yüksek ısı direnci.	Nötr	110.000/140.000	160°	PO	18-30 mt/dk.
Unibord 728	Yüksek ısı dayanıklılığı. 120 gr/mq'den daha ağır olan kesilmiş,önceden kompoze edilmiş kağıtlarda.Reçineli ahşaplarda	Nötr	25.000/30.000	155/160°	PO	18-50 mt/dk.
Unibord 729	Ağaç kaplama, 120 gr/mq'den daha ağır olan önceden kompoze edilmiş kağıtların ve reçineli ahşapların yapıştırılmasında. Yüksek ısı direnci.	Nötr	50.000/70.000	160°	PO	18-50 mt/dk.
Unibord 782	Polyester,melamin,laminatlar,PVC ve ABS'lerin yapıştırılmasında. HOLZ-HER makineleri için kartuş.	Çeşitli	veri yok	110/130°	EVA	manuel
Unistik 900	Plastik malzeme,ahşap,kumaş,seramik,cam v.b'nin yapıştırılmasında. STIK'de hotmelt (L = 220/300) çap: 12 mm.	Çeşitli	4.000/8.000	82/90°	EVA	T.A. 15/20 sn.

UNIBORD

plus 850



Hotmelt yapıştırıcılar

UYGULAMA
ALANLARI:

PROFİL SARMA

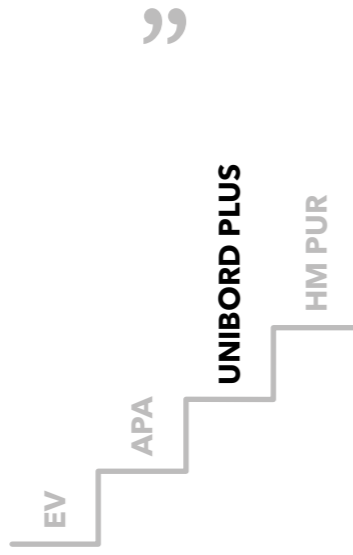
Profil Sarma

ÜRÜN	UYGULAMALAR	RENK	VİSKOZİTE BROOKFIELD 200°C (mpA.S)	YUMUŞAMA NOKTASI (°C)	BAZ	HIZ
Unibord 643	MDF, ahşap ve kontrplak profiller üzerinde ağaç kaplama, önceden kompoze edilmiş kalın kağıtların yapıştırılmasında. Yüksek performanslı ürün.	Nötr	40.000/65.000	93/100°	EVA	10-30 mt/dk.
Unibord 647	MDF, ahşap ve kontrplak profiller üzerinde ağaç kaplama, kalın kağıtların yapıştırılmasında. Yüksek performanslı ürün.	Nötr	14.000/20.000	87/95°	EVA	10-30 mt/dk.
Unibord 681	MDF, ahşap ve kontrplak profiller üzerinde ağaç kaplama, kalın kağıtların (> 120gr/mq) yapıştırılmasında. Çok amaçlı ürün.	Nötr	20.000/30.000	80/95°	EVA	10-30 mt/dk.
Unibord 700	İnce kağıt ve sert alt tabakaların yapıştırılmasında. Orta-uzun açık zaman. Şeffaf tutkal çizgisi.	Şeffaf/sarı	3.200/5.400	73/83°	EVA	20-40 mt/dk.
Unibord 726	İnce kağıt ve sert alt tabakaların yapıştırılmasında. Yüksek ısı direnci. Şeffaf tutkal çizgisi.	Sarı opal	15.000/25.000 a 180°C	150/160°	PO	12-30 mt/dk.
Unibord 728	Reçineli ahşap üzerinde ağaç kaplama, önceden kompoze edilmiş kağıtların (> 120gr/mq) yapıştırılmasında. Yüksek ısı direnci.	Nötr	25.000/40.000	155/165°	PO	18-50 mt/dk.
Unibord 823	MDF, ahşap ve kontrplak profiller üzerinde ağaç kaplama, önceden kompoze edilmiş kağıtların (> 120gr/mq) yapıştırılmasında. Yüksek ısı direnci.	Nötr	30.000/50.000	145/155°	PO	18-30 mt/dk.
Unibord 842	MDF, ahşap ve kontrplak profiller üzerinde ağaç kaplamaların yapıştırılmasında. Yüksek performanslı ürün.	Nötr	50.000/70.000	92/100°	EVA	10-30 mt/dk.
Unibord 845	PVC, ince ve düz finiş folyoların yapıştırılmasında. Mükemmel yapışma gücü ve ıslanabilirlik, orta-uzun açık zaman. Isı ve neme iyi dirençli.	Fildişi	6.000/12.000	75/85°	EVA	20-70 mt/dk.
Unibord Plus 870	Hem kalın hem de ince finiş folyoların yapıştırılmasında. Yüksek ısı direnci ve sert alt tabakalar üzerinde mükemmel yapışma gücü	Şeffaf	7.000/15.000	150/160°	Özel Kopolimer	15-40 mt/dk.
Unibord 6291	Şeffaf tutkal çizgisi. Kağıt yapıştırma işlemlerinde.	Nötr	4.200/6.200	75/80°	EVA	20-40 mt/dk.

“ **UNIBORD PLUS 850 yüksek ısı ve neme karşı** direncin standart EVA ve polyolefin bazlı hotmeltlere göre daha fazla olmasının gerektiği bantlama uygulamaları için düşünülmüş, metalosenden elde edilen bir Unicol ürünüdür.

ÜRÜNÜN AVANTAJLARI:

- Mükemmel performans
- Şeffaflık
- Kokusuz
- Düşük yoğunluk (düşük tüketim)
- Yüksek ısıda stabilite
- Makinede temizlik
- Geleneksel makine kullanımı (EVA - APAO)
- Şeffaf tutkal çizgisi, yüksek ısı, su ve buhara dirençli
- Yüksek yapışma gücü
- Yüksek kohezyon gücü (APAO'ya göre daha yüksek)



ÜRÜN	ÖZELLİKLER	RENK	VİSKOZİTE BROOKFIELD 200°C (mpA.S)	YUMUŞAMA NOKTASI (°C)	BAZ	HIZ
Unibord Plus 850	Polyester kenar, melamin, laminat, PVC ve ABS'lerin yapıştırılmasında. İpliklenme yapmaz. Düşük tüketim düzeyi. Yüksek ısı ve nem direnci.	Şeffaf	20.000/40.000	150/160°	Özel Kopolimer	10-50 mt/dk.

HİSSEDEREK
YAPIŞTIRIR

Poliüretan yapıştırıcılar

UYGULAMA ALANLARI:
TEKNİK BAĞLANTILAR, KAPAMA İŞLEMLERİ, MONTAJ

1K ve 2K PUR Yapıştırıcılar

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	KATILAŞMA SÜRESİ 20°C/65% U.R.	ISI DİRENCİ
Isocoll	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı.Solvent içerir.Vernikli parçaları olan ahşap panellerin,melamin panellerin,keçe ve cam elyafı yününün yapıştırılmasında. RENK: Açık Kahve	2000/4500	20-30 dk.	40-50 dk.	- 40° + 80°
Isocoll 40	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı.Solvent içermez.Ahşap paneller,fibro çimento,metaller,poliüretan sandviç paneller,polistiren,PVC,EPS ve cam elyafı yününün yapıştırılmasında. Mükemmel su direnci. RENK: AMBER KAHVE	4000/10000	20-25 dk.	30-40 dk.	- 40° + 80°
Isocoll 51	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı.Solvent içermez.Vernikli parçaları olan ahşap panellerin,melamin panellerin,keçe ve cam elyafı yününün yapıştırılmasında. Kopma yükü: > 10N/mm ² . Mükemmel su direnci,Sınıfı: D4 (DIN/EN 204). RENK: AÇIK KAHVE	4500/8000	20-30 dk.	40-50 dk.	- 40° + 80°
Isocoll 60	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı.Vernikli parçaları olan ahşap panellerin,melamin panellerin,keçe ve cam elyafı yününün yapıştırılmasında. RENK: AÇIK SARI	800 /1200	5-7 dk.	5-15 dk.	- 40° + 80°
Isocoll 70	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı. Solvent içermez. Plastik,alüminyum,EPS ve alüminyum paneller gibi gözeneksiz alt tabakaları olan ahşap panellerde çabuk katılaşma.Kopma mukavemeti: >10N/mm ² . Mükemmel su direnci, Sınıfı: D4 (EN 204-205) Watt91. RENK: ŞEFFAF	6000/8000	20 dk.	15-30 dk.	- 40° + 80°
Isocoll 80	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı. Solvent içermez.Ahşap elemanlar, fibrobeton, duvar levhaları, metaller, laminatlar, plastik, poliüretan, PVC, cam elyafı yünü, polistiren alt tabakalı sandviç paneller ve vernikli malzemelerin yapıştırılması ve montajında. Mükemmel su direnci, Sınıfı: D4 (EN 204-205) Watt91. RENK: AÇIK/KIRMIZI AMBER	3500/6000	50 dk.	70 dk.	- 40° + 100°
Isocoll 99	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı. Solvent içermez.Ahşap elemanlar,fibrobeton,metaller,polistiren sandviç paneller,poliüretan,PVC,EPS alt tabakalar ve cam elyafı yününün yapıştırılması ve montajında. Mükemmel su direnci, Sınıfı: D4 (EN 204-205) Watt91 RENK: AÇIK AMBER	4000/7000	5-7 dk.	15-30 dk.	- 40° + 80°

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	KATILAŞMA SÜRESİ 20°C/65% U.R.	ISI DİRENCİ
Isocoll 6307	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı. Solvent içermez. Ahşap yapı ve marangozluk uygulamalarına yönelik çok amaçlı ürün.Plastik,PVC, cam elyafı ve çeşitli metaller gibi gözeneksiz alt tabakaları olan ahşap elemanlarda hızlı katılaşma. Poliüretan paneller ve genişmiş polistirenlerde.Kopma mukavemeti: > 12N/mm ² . Mükemmel su direnci, Sınıfı: D4 (EN 204-205) Watt91. Barbekü montajı için uygun. Ambalaj: 310 ml'lik kartuş Renk: AÇIK BEJ	Tiksotropik yapıştırıcı	5-7 dk.	14-16 dk.	- 40° + 80°
Isocoll 6309	1K higro-sertleştirici likit poliüretan yapıştırıcı. Solvent içermez. Plastik ve alüminyum gibi gözeneksiz alt tabakaları olan ahşap elemanlarda hızlı yapıştırma. Gemiciliğe ilişkin uygulamalara özel. Mükemmel su direnci,Sınıfı: D4 (EN 204-205). Watt91. Ambalaj: 310 ml'lik kartuş. Renk:Şeffaf	Tiksotropik yapıştırıcı	7-9 min	10 - 12 dk. (with pressure 50 Kg/cm ²)	- 40° + 80°
Isocoll 6500 (Elastomer)	1K kapatıcı likit poliüretan yapıştırıcı. Solvent içermez. Çok amaçlı ürün,orta düzeyde elastisite. Beton zemin, tuğla ve kiremitlerde, genel inşaat malzemelerinde, ahşap, cam, işlenmemiş, eloksallı, önceden verniklenmiş alüminyum, galvanizli ve önceden verniklenmiş levhalarda, çelik ve bakır üzerinde yapışır. Döşeme bağlantıları,dış mekanlardaki beton bağlantılarda kapama maddesi olarak kullanılır. Kapılar,pencere ve metal yapılarda kapama için:kalaycılık, çatı tekniği, hava borularında,butil bariyerli ısıcam montajında. Shore sertliği A: 40. UV ışınlarına iyi dirençli,vernikleme işlemi mümkün. Sıvı ve kimyasal maddelere yüksek dirençli.Kopma anındaki uzama >600%. Ambalaj:310 ml'lik kartuş ve 600 ml'lik unipack. Renk: BEYAZ ve GRİ(diğer renkler isteğe bağlıdır).	Tiksotropik yapıştırıcı	60-70 dk.	Curb 2,5 mm: 24 saat	- 40° + 80°
Isocoll ECO 6038 (alçak modül)	Yeni jenerasyon ST- kapatıcı yapıştırıcı. Solvent ve izosiyanat içermez. Taş, cam, ayna, cam elyafı, çelik, bakır, alüminyum, vernikli alt tabakalar, MDF, ahşap, polikarbonat, genişmiş PU-PS alanlarındaki çoklu uygulamalar için uygundur.Kamyon, karavan, izotermik araçlar, konteynerler ve genel olarak tekne ve gemiler gibi farklı alanlardaki sağlam ve elastik bağlantı elemanlarında. Ayrıca nemli alt tabaka payandaları üzerinde mükemmel yapışkanlık. UV ışınlarına iyi dirençli,vernikleme işlemi mümkün. Shore sertliği A: 38. Kopma anındaki uzama 300%, Kopma mukavemeti: 2,2. Ambalaj: 290 ml'lik kartuş ve 600 ml'lik poşet. Renk:Şeffaf	Tiksotropik yapıştırıcı	15 dk.	Curb 2 mm: 24 saat	- 40° + 90°

Poliüretan yapıştırıcılar

1K ve 2K PUR Yapıştırıcılar

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	KATILAŞMA SÜRESİ 20°C/65% U.R.	ISI DİRENCİ
Isocoll ECO 6040 (alçak modül)	Yeni jenerasyon ST- kapatıcı yapıştırıcı. Solvent ve izosiyanat içermez. Kaporta, karavan ve gemicilik alanlarındaki çoklu uygulamalar için uygun. Geniş spektrumlu kapatıcı. Uzun süreli elastisite. Vernikleme işlemi mümkün. Shore sertliği: A:40. Kopma anındaki uzama 300%, Kopma mukavemeti: 2,2. Ambalaj: 290 ml'lik kartuş ve 600 ml'lik poşet. Renk: BEYAZ, GRİ VE SİYAH	Yarı-tiksotropik yapıştırıcı	30 dk.	Bordür 2 mm: 24 saat	- 40° + 90°
Isocoll ECO 6055 (orta modül)	Yeni jenerasyon ST-kapatıcı yapıştırıcı. Solvent ve izosiyanat içermez. Taş, cam, ayna, cam elyafı, çelik, bakır, alüminyum, vernikli alt tabakalar, MDF, ahşap, polikarbonat, genişlemiş PU-PS alanlarındaki çoklu uygulamalar için uygundur. Kamyon, karavan, izotermik araçlar, konteynerler ve genel olarak tekne ve gemiler gibi farklı alanlardaki sağlam ve elastik bağlantı elemanlarında. Ayrıca nemli alt tabaka payandaları üzerinde mükemmel yapışkanlık. UV ışınlarına iyi dirençli, vernikleme işlemi mümkün. Shore sertliği A:55. Kopma anındaki uzama 300%, Kopma mukavemeti: 2,5. Ambalaj: 290 ml'lik kartuş ve 600 ml'lik poşet. Renk: SİYAH, GRİ, BEYAZ	Tiksotropik yapıştırıcı	15 dk.	Bordür 2 mm: 24 saat	- 40° + 90°
Isocoll 196 (A + B)	2K poliüretan higro-sertleştirici yapıştırıcı. Solvent içermez. Tiksotropik (damlama yapmaz) ve köpüklenmez. Güçlendirilmiş polistiren, vernikli levhalar, ABS, eloksallı alüminyumlu ve toz vernikli ahşapların yapıştırılmasında. Shore sertliği: 48 saat sonra D: 70-75 Kesme direnci: >120N/cm ² . Ambalaj: 50 E 400 ml'lik kartuş. Renk: AÇIK GRİ	Tiksotropik 1:1	Raf Ömrü (a + b): 5 dk.	15-20 dk.	120°
Isocoll 6900 (A + B)	2K Epoksi poliüretan bazlı yapıştırıcı (Karışım 9,4kg+0,6kg.). Beton üzerine parke kaplama işlemlerine özeldir. Spatula kullanılan uygulamalarda.	Tiksotropik 9,4: 0,6	Raf Ömrü (a + b): 40-80 dk.	120-240 dk.	veri yok

Polikloropren Yapıştırıcılar

UYGULAMA ALANLARI:
GLUING OF DIFFERENT MATERIALS AND PRODUCTION OF UPHOLSTERY

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	KURULUK%	VİSKOZİTE BROOKF. 20°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	UYGULAMA SİSTEMİ	RENK
Unipren 1000	1K solvent bazlı termoplastik yapıştırıcı. Tek yönlü (ayrıca 2 yönlü) püskürtme uygulamalarında. Polieter bazlı poliüretan EPS, ahşap, naturel ve sentetik kumaşlar, deri, metal ve plastik üzerinde yapıştırma işlemlerinde. Polistirenin polistirenle yapıştırılmasında.	48/54	200-400	90 dk.: 1 yönlü 120 dk.: 2 yönlü	Sprey (1-2 yönlü)	Kırmızı, açık sarı
Unipren 1040	1K Polikloropren yapıştırıcı, solvent bazlı. Spatula kullanılan uygulamalarda. Lamine plastik ve metal elemanlar, ahşap, sıkıştırılmış fiber levha, naturel ve sentetik kumaşlar, poliüretan, polieter ve EPS'nin düz veya kavisli fibro-odunsu paneller üzerinde yapıştırma işlemlerinde.	24/28	7.500/8.500	30 dk.	Spatula	Sarı
Unipren 1041	1K Polikloropren yapıştırıcı, solvent bazlı. Spatula kullanılan uygulamalarda. Lamine plastik ve metal elemanlar, ahşap, sıkıştırılmış fiber levha, naturel ve sentetik kumaşlar, poliüretan, polieter ve EPS'nin düz veya kavisli fibro-odunsu paneller üzerinde yapıştırma işlemlerinde.	24/28	7.500/8.500	50 dk.	Spatula	Sarı
Unipren 1070	1K Polikloropren yapıştırıcı, solvent bazlı. Sprey ve rulo uygulamalarında. Lamine plastik ve metal elemanlar, ahşap, sıkıştırılmış fiber levha, naturel ve sentetik kumaşlar, deri, rejene-re malzemeler, poliüretan, polieter ve EPS'nin düz veya kavisli fibro-odunsu paneller üzerinde yapıştırma işlemlerinde. Isı Direnci: 90°.	17/19	400-600	30 dk.	Sprey Rulo	Kırmızı sarı
Unipren 1201 (Cat. 7806)	2K su bazlı yapıştırıcı. Tek yönlü spreyci uygulamalarında, hızlı katılaşma. EPS, poliüretan, polieter ve polistiren tabanların: kendileri, natürel ve sentetik kumaşlar, hidrofil pamuk, deri v.b. ile yapıştırılmasında. Derinin kendisi veya natürel kumaşlarla yapıştırılmasında. Kaplama, ayakkabıcılık, deri sanayi, izolasyon v.b. alanlarda kullanılır. Isı direnci 90°.	48/51	50-150	15 dk.	Sprey (1 yönlü)	Beyaz açık mavi
Unipren 1202 (Cat. 093)	2K su bazlı yapıştırıcı. Tek yönlü spreyci uygulamalarında, hızlı katılaşma. EPS, poliüretan, polieter ve polistiren tabanların: kendileri, natürel ve sentetik kumaşlar, hidrofil pamuk, deri v.b. ile yapıştırılmasında. Derinin kendisi veya natürel kumaşlarla yapıştırılmasında. Kaplama, ayakkabıcılık, deri sanayi, izolasyon v.b. alanlarda kullanılır.	53/55	80-120	Kısa	Sprey (1 yönlü)	Açık mavi

Polikloropren yapıştırıcılar

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	KURULUK%	VİSKOZİTE BROOKF. 20°C (mpA.S)	AÇIK ZAMAN 20°C	UYGULAMA SİSTEMİ	RENK
Unipren 1205 (Cat. 7806)	2K su bazlı yapıştırıcı. Tek yönlü sprej uygulamalarında, hızlı katılaşma. EPS, poliüretan, polieter ve polistiren tabanların: kendileri, natürel ve sentetik kumaşlar, hidrofil pamuk, deri v.b. ile yapıştırılmasında. Derinin kendisi veya natürel kumaşlarla yapıştırılmasında. Kaplama, ayakkabıcılık, deri sanayi, izolasyon v.b. alanlarda kullanılır. Isı direnci 90°.	48/51	50-150	60 dk.	Sprej (tek yönlü)	Beyaz açık mavi
Unipren 2040	1K su bazlı yapıştırıcı. Çift yönlü sprej uygulamalarında. Deri ve kumaşların kendileriyle yapıştırılmasında.	50	150-250	maks. 240 dk.	Sprej (2 yön)	Beyaz
Unipren 2608	1K termoplastik yapıştırıcı. Çift yönlü sprej uygulamalarında. Poliüretan, EPS ve polieter tabanların: kendileri, ahşap, natürel ve sentetik kumaşlar, deri, metal, plastik ve genleşmiş polistiren ile yapıştırılmasında.	32/36	80-170	25 dk.	Sprej	Kırmızı, açık sarı

** Plastize PVC ve türevlerinin yapıştırılması bu ürünlerde yer alan plastize yağlar zamanla bağlantının performansına zarar verebileceğinden önerilmez.

Katkı Maddeleri, Primerler Ve Yardımcı Maddeler

Yardımcı ve katkı maddeleri

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	UYGULAMALAR	TEKNİK VERİ	AMBALAJ
Tutkal yıkama katkı maddesi (7ALCV00)	Vinil ve UF tutkallar için temizleyici madde, su bazlı, yıkanabilir yüzeyler için.	Tutkal yıkama katkı maddesi 1:5 oranında seyreltilmelidir. Tutkal kalıntılarının temizliğinde yardımcı olmak üzere rulo ve yıkanabilir kısımlar üzerinde kullanılır. Bir kaç dakika süresince reaksiyona girmesini bekleyin. Suyla yıkayıp durulayın.	Likit	5 kg kova 25 kg bidon
Katı rulo çözücü	Vinil ve UF tutkal sürme sistemlerinde koruma amaçlı kullanılır	Katı rulo çözücü 1:1 oranında seyreltilmelidir. Tutkal kalıntılarının temizliğinde yardımcı olmak üzere rulo ve yıkanabilir kısımlar üzerinde kullanılır. Çizik yapmayan fırça kullanın. Bir kaç dakika süresince reaksiyona girmesini bekleyin. Suyla yıkayıp durulayın.	Toz	30 kg çuval
EVA bazlı yapıştırıcılar için sökücü	Hotmelt tutkal kapları için temizleyici.	Temizlenecek kaba ekleyin ve çıkarılacak kısımların dökülmeye başlamasıyla beraber birkaç dakika süresince reaksiyona girmesini bekleyin. Kuru kısımların tamamen çıkarılması için spatula kullanın.	Likit Açık sarı	4,5 kg bidon
Koruyucu likit (7LPRO00)	Melamin panellerin (bükme evresinde) hotmelt tutkal kalıntılarında (iplik veya topak) korunmasına yönelik kullanılır.	Panellerde koruma sağlar ve lamine yüzey veya kağıt üzerinde fırça, sprej veya tamponla kullanılmalıdır. 10:1 oranına kadar (10-su, 1-ürün) seyreltilmesi gerekmektedir.	Renksiz likit	25 kg bidon
Tutkal için yıkayıcı (7REMO00)	Tutkal, boya, cila, yağ, katran, sakız, kalem izi v.b. çıkartılması için sprej temizleyici.	Püskürtün ve birkaç dakika süresince reaksiyona girmesini bekleyin. Kuru bir bezle temizleyin, suyla durulayın ve temizlenmiş yüzeyi kurulayın. Gerekliğinde çizik yapmayan spatula kullanın. Temizlik öncesi ve sonrasında odayı havalandırın.	//	0,25 lt şişe 5-10 lt bidon
Grassotoye	Pres yüzeyleri için koruyucu gres	Presleri korozyondan korur ve metal yüzeye zarar vermez. Alüminyum, çinko ve paslanmaz çelik üzerinde de uygulanabilir. Tutkallarla temas halinde olabilen aletlerin metal kısımları üzerinde koruyucu niteliktedir.	Sarı-kahverengi yapıştırıcı	1*10 teneke kutular*(20 adetlik kutu)
Oxide	UF ve vinil tutkallar için konsantre renklendirilmiş toz katkı maddesi: beyaz, sarı, ceviz, siyah ve kırmızı	Talimatlara uygun olarak (teknik veriler sayfasına bakınız) %0, 1-0,2 oranında pigmentlidir, istenilen viskozite elde edilir edilmez tozu su içerisinde eritin	Toz	1 kg teneke kutu 5 kg kova 25 kg çuval
Unistuk	Değişik ahşap çeşitleri için macun: beyaz, Douglas çamı, ceviz ağacı, çam, maun, meşe.	Değişik ahşap çeşitlerini doldurmada kullanılır, düzeltilmesi kolaydır. Çabuk kurur ve kuruduktan sonra büzülme yapmaz.	Macun	1 kg teneke kutu 5 kg teneke kutu

UYGULAMA ALANLARI:

TUTKALLAR, ÖZEL TUTKALLAR, YAPIŞTIRMA VE TEMİZLEME İŞLEMLERİNDE

Katkı Maddeleri, Primerler Ve Yardımcı Maddeler

Özel yapıştırıcılar

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	UYGULAMALAR	TEKNİK VERİ	AMBALAJ
Aşındırıcı bantlar için yapıştırıcı	Desmodur RE %7-8 veya Desmodur RFE %10 katalizörlü, solvent bazlı, poliüretan, iki bileşenli yapıştırıcı. Oda sıcaklığında kullanılmalıdır. Şeffaftır.	Aşındırıcı bantların birleştirilmesinde. Bantların kullanımı esnasında ısıya iyi dirençlidir.	Vix 3200/3600 MPa-s Katı 17,5-20,5%	16 Kg teneke kutu
Unifen 540	Fenol resorsinol reçine. Lamel ahşap, ağaç kaplamalar ve ahşap bağlantılar üzerindeki yapıştırma işlemlerinde. 540 %15 sertleştirici ile beraber, lamel ahşap ve dış mekan kapılara yönelik "Nordisk Limtranamd FMBA Enstitüsü (D) ve TNO (NL)" mevzuatıyla uyumludur	Su ve hava etkenlerine karşı yüksek direncin gerekli olduğu ahşap sanayindeki farklı yapıştırma işlemlerinde: lamel ahşaplar, ağaç kaplamalar ve bağlantılar. Viskozite Unifen 540: 4000-6000 (kat. 9.000-11.000 ile). Süre ve uygulamalar için teknik veriler sayfasına bakınız.	Kahverengi likit Koyu katı: 55-57%	5 kg: Unifen 540 1,3 kg: Cat 540
Unipren 550	Solvent bazlı, asetovinil, tek bileşenli yapıştırıcı. Şeffaftır. Şeritlerde uygulanır.	Vernikli, cilalı elemanlar üzerindeki dekoratif bölümler ve çerçevelerde, deri, cam ve kağıtlarda. Ahşap ve kağıt üzerindeki kumaşlarda.	Vix: 3.000 - 3.500 mPa-s	0,5 Kg Şişe

Primer

Wamax 385	EVA bazlı hot meltlerle yapıştırılan kenarlar için.	Hotmelt yapıştırıcılarla yapıştırılacak kenarlar için primer. Plastik kenarlar (PVC ve ABS), masif ahşap, iyi yumuşatılmış tabaka ve sökücü malzemelerin artıklarını içeren kenarlar üzerine uygulanır. Rulo, fırça veya sprey ile uygulama yapılır.	Açık sarı likit	4 Kg bidon
------------------	---	--	-----------------	------------

**HİSSEDEREK
YAPIŞTIRIR**

Ambalaj sektörü için hotmelt yapıştırıcılar

Hotmelt

ÜRÜN	UYGULAMA	YAPI	VİSKOZİTE BROOKFIELD THERMOSEL, ASTM D3226,			YUMUŞAMA NOKTASI, ASTM E28, °C	RENK	FDA DURUMU
			120°C (mpA.S)	150°C (mpA.S)	175°C (mpA.S)			
Unimelt 431	Derin dondurucu uygulamaları için uygun	Granül	5875	1900	950	110	Sarı	175,105
Unimelt 460	Kutu kapama uygulamalarına yönelik çok amaçlı ürün	Granül	7500	2700	1400	115	Sarı	175,105
Unimelt 463	Düşük ısılardaki uygulamalarda	Granül	2050	850	450	110	Sarı	175,105
Unimelt 466	U.460'dan daha hızlı, çok amaçlı ürün.	Granül	7500	2700	1400	115	Açık sarı	175,105
Unimelt 521	Tepsiler(orta uzunlukta açık zaman) ve alışveriş yapanlara özel ürün.	Granül	5800	1900	955	110	Sarı	175,105
Unimelt 522	Tepsilere özel - 521'den daha hızlı	Granül	6050	2150	1100	105	Sarı	175,105
Unimelt Plus 480	Metalosen- düşük viskozite	Granül	2200	850	450	107	Beyaz	175,105
Unimelt Plus 481	Metalosen - yüksek yapışma gücü	Granül	3650	1400	700	106	Beyaz	175,105

UYGULAMA ALANLARI:

**KUTU KAPAMA
TEPSİ
ŞEKİLLENDİRME**

Ambalaj Sektörü İçin PVOH PVAc ve EVA Dispersiyonları

PVOH VE PVAc Dispersiyonları

ÜRÜN	BAZ	UYGULAMA	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C (mpA.S)	PH	FİLM
Nunivil 5555	PVOH	Kullanıma hazır ilk şerit	13500 - 21000	7,5 - 10,0	Şeffaf
Nunivil 5557	PVOH	Kullanıma hazır ilk şerit	23000 - 26000	7,5 - 10,0	Şeffaf
Nunivil 5902	PVOH	Vual bağlantılarda - çok amaçlı ürün (her çeşit makine üzerinde standart kağıtlar için) - seyreltilmiş	10000 - 20000	6,0 - 8,0	Şeffaf
Nunivil 5907	PVOH	Vual bağlantılarda - sprej sistemleri için uygun	600 - 1100	6,0 - 8,0	Şeffaf
Nunivil 5920	Metil Selüloz	Son şerit- iplik yırtığı yapmaksızın mükemmel salınım -seyreltilmiş	22000 - 24000	7,0 - 8,0	Şeffaf
Nunivil 5952	PVAc dolgulu	Çekirdek sargı- yapıştırıcılar ,yüksek hızlı makineler için uygun	5500 - 6500	4,0 - 6,5	beyaz yarı-transparan
Nunivil 5953	PVAc dolgulu	Çekirdek sargı- yapıştırıcılar ,yüksek hızlı makineler için uygun	3500 - 5000	4,0 - 5,5	beyaz yarı-transparan
Nunivil 5954	PVAc dolgulu	Çekirdek sargı- yapıştırıcılar ,yüksek hızlı makineler için uygun	2200 - 2800	6,0 - 8,0	mat beyaz

UYGULAMA ALANLARI:

KUMAŞ VE BEZLER

Ambalaj sektörü için PVOH, PVAc ve EVA dispersiyonlar

UYGULAMA ALANLARI:

KAĞIT/KALIN KARTON BİRLEŞTİRME, KUTU KAPAMA, ALIŞVERİŞ YAPANLAR

PVAc ve EVA dispersiyonları

ÜRÜN	BAZ	UYGULAMA	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C mpA.S	PH	FDA DURUMU
Nunivil 5200	PVAc	Oluklu mukavva kapatma işlemleri	3000 - 4500	5 - 6,5	-
Nunivil 5201	EVA	Karton mukavva kutu kapatma işlemleri	4500 - 6500	4 - 5,5	175,105
Nunivil 5204	EVA	Değişik malzeme çeşitleri, vernikli veya basılı kağıtlar üzerinde yüksek yapışma gücü	3000 - 5000	4,5 - 5,5	175,105
Nunivil 5240	PVAc	Kağıdın yine kağıt ile birleştirilmesinde ve kutu kapama işlemlerinde	2500 - 3200	4 - 5	-
Nunivil 5241	PVAc	Kalın kartonların birleştirilmesinde	1000 - 1500	3,5 - 5,5	-
Nunivil 5248	PVAc	Otomatik makinelerde kağıdın kalın karton ile birleştirilmesinde	1800 - 2500	4,5 - 5,5	-
Nunivil 5252	PVAc	Bükme ve sıkıştırma işlemleri için kağıdın kağıt ile birleştirilmesinde	1900 - 2200	4,5 - 5,5	-
Nunivil 5300	PVAc	Kalın kartonların birleştirilmesinde. Hızlı katlaşma	3500 - 5500	4,5 - 5,5	-
Nunivil 5882	EVA-Acr	Sert malzemeler, UV vernikler için bir ürün. Alışveriş yapan kişiler için de uygundur	3000 - 3800	4 - 6	-

Ayakkabı Sanayisi için tutkallar

UYGULAMA ALANLARI:

AYAKKABILAR, KENAR SERTLEŞTİRİCİLER VE AYAKKABI TABANLARINA YÖNELİK BİRLEŞTİRME VE ÖN-SÜRME İŞLEMLERİ

Vinil dispersiyon

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	M.F.T. (°C)	VİSKOZİTE BROOKF. 23°C mpA.S	AÇIK ZAMAN 20°C	YAPIŞMA SÜRESİ 20°C	KULLANIM ÖMRÜ KARIŞIM
Nunivil 4000	Tüm kağıt-ambalaj imalatları ve ayakkabı sanayi için uygundur, özellikle genişlemiş ürünler üzerinde rejener kartonların yapıştırılmasında.	0	60000/75000	20/30 dakika	-	-

HotMelt

ÜRÜN	ÖZELLİKLER	RENK	VİSKOZİTE BROOKF. 200°C mpA.S	YUMUŞAMA NOKTASI (°C)	BAZ	HIZ İLERLEME MAKİNESİ
Unitex 4000	Kenar sertleştiriciler ve ayakkabılar için sürme ve termo-reaktivasyon işlemlerinde.	sarı şeffaf	30.000/45.000 180°	80/90°	EVA	-
Unitex 4001	Kenar sertleştiriciler ve ayakkabılar için sürme ve termo-reaktivasyon işlemlerinde.	sarı şeffaf	50.000/60.000 180°	110 / 118°	EVA	-



UNICOL srl

31043 Fontanelle - TV - Italy

Via del Commercio, 2

Tel. +39 0422 809009 r.a.

Fax +39 0422 809044

N. verde 800270051

info@unicol.it

www.unicol.it